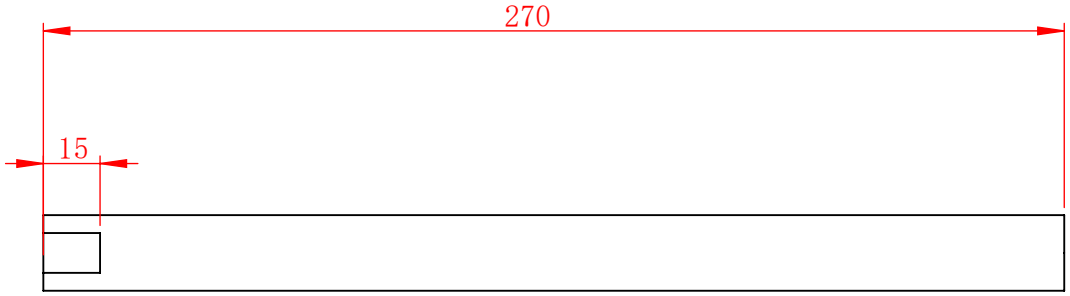
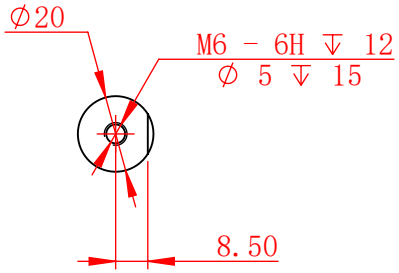
S330D





技术要求
1. 未注表面粗糙度按Ra6.3
2. 未注尺寸公差按GB/T1804-f执行
3. 未注形位公差按GB/T1184-H执行
4. 未注锐边尖角按C0.3倒钝
5. 螺纹配合精度等级按6H/6g

			设计者	周传宾	日期	2025-07-15	名称	刻度轴	长 20	宽/直径 20	高 270	Eiahe systems
			校对	王荣光	日期	2025-07-16	图号	03.042.046146	编码	2000029876		
			工艺		日期		修订版	A	材质	轴承钢GCr15		
更改日期	更改内容(尺寸、公差、材质等)	更改人	标准化		日期		表面积/mm2	18062	数量	1件/台	重量/g	672
			批准	王荣光	日期	2025-07-16	停产信息		备注			