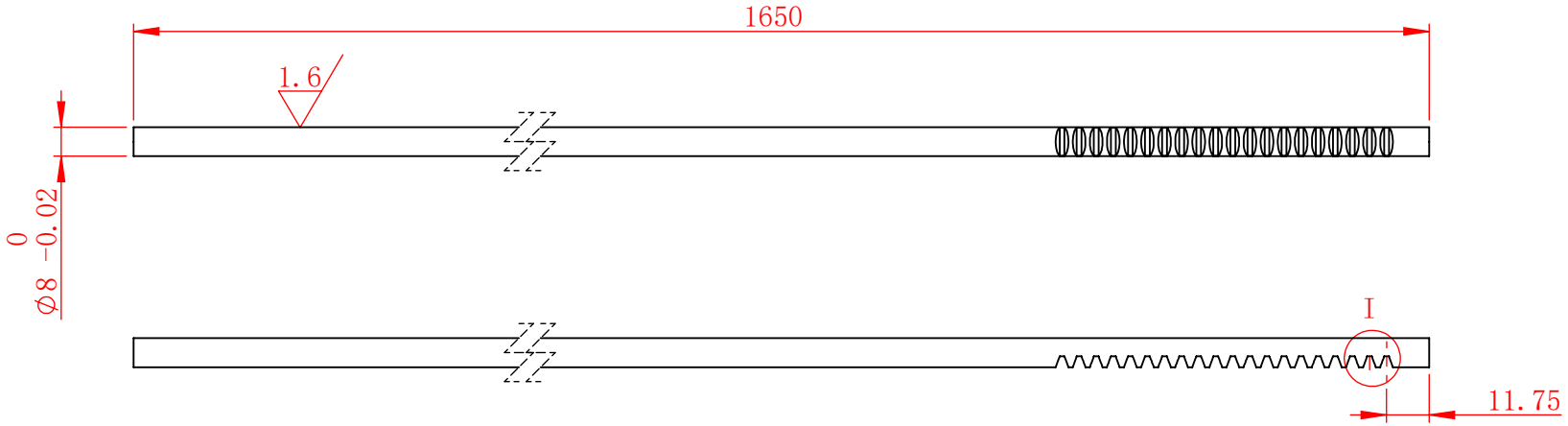
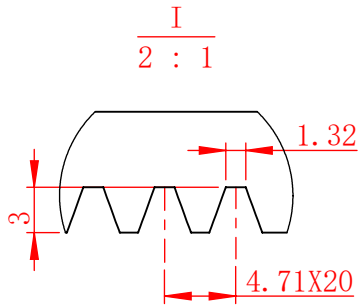
P220





1. 加工时注意控制变形
2. 齿条模数为m=1.5，齿数z=20

技术要求
1. 未注表面粗糙度按Ra6.3
2. 未注尺寸公差按GB/T1804-f执行
3. 未注形位公差按GB/T1184-H执行
4. 未注锐边尖角按C0.3倒钝
5. 螺纹配合精度等级按6H/6g

更改日期	更改内容(尺寸、公差、材质等)	更改人
23/09/13	材质不锈钢精磨轴改轴承钢，加长10mm	曹献英

名称	调节轴	长	宽/直径	高	Eiahe systems	
		8	8	1690		
图号	03.030.036467	编码	2000019401			
设计	曹献英	日期	2022/09/30	材质	轴承钢GCr15	
表面积/mm2	41931			数量	4件/台	重量/g 657
停产信息				备注		