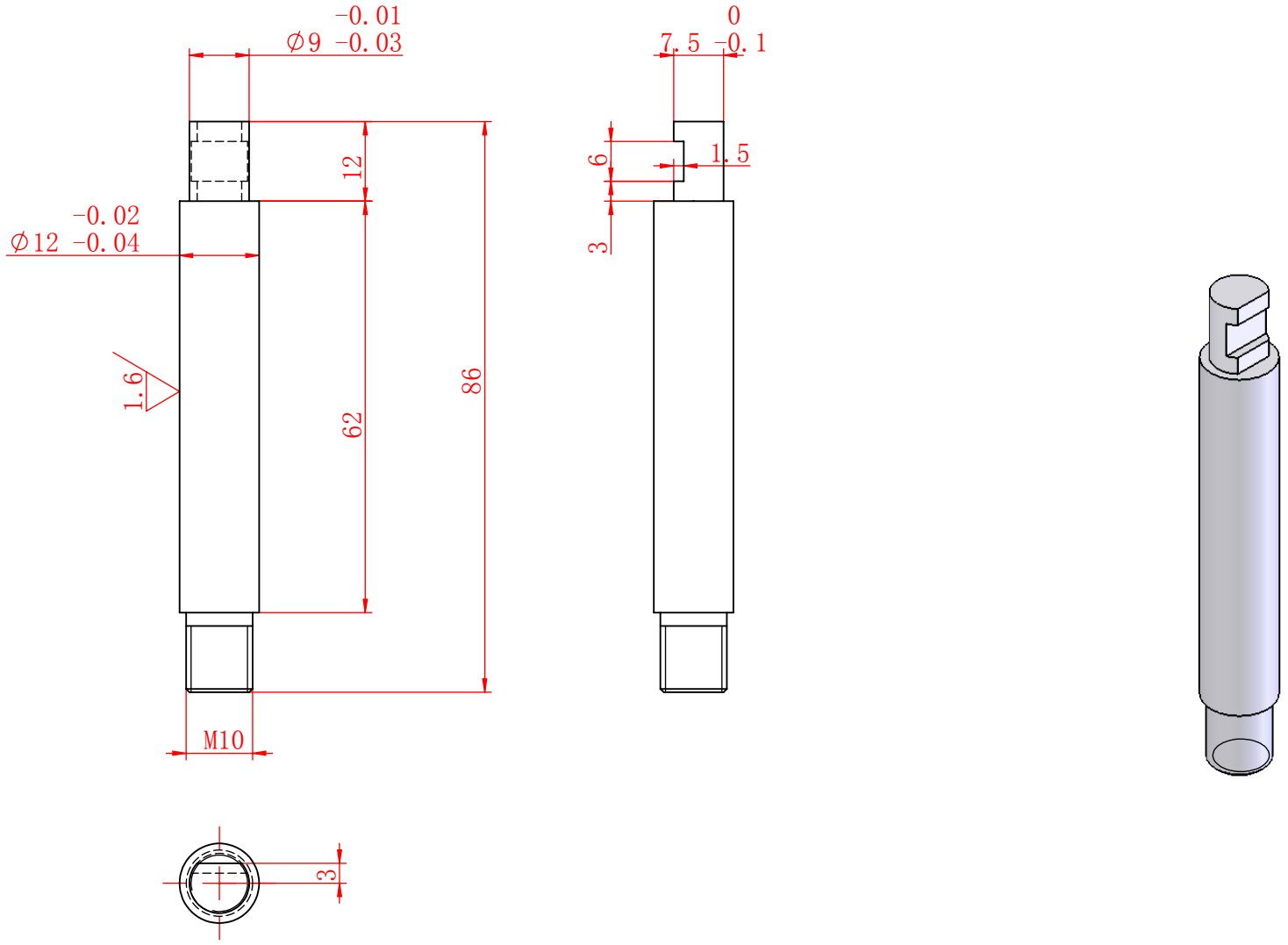


技术要求：

1. 表面硬度不低于HRC55
2. 未注表面粗糙度按Ra6.3
3. 未注尺寸公差按IT10级
4. 未注形位公差按等级10级
5. 未注锐边尖角按C0.3倒钝
6. 螺纹配合精度等级按6H/6g
7. 表面：镀硬铬,具体要求按企业标准Q/YH010执行

Eiahe systems 设计：王浩		名称	导向轴改
编码	03.030.012360	材质	轴承钢GCr15
数量	2件/台	备注	