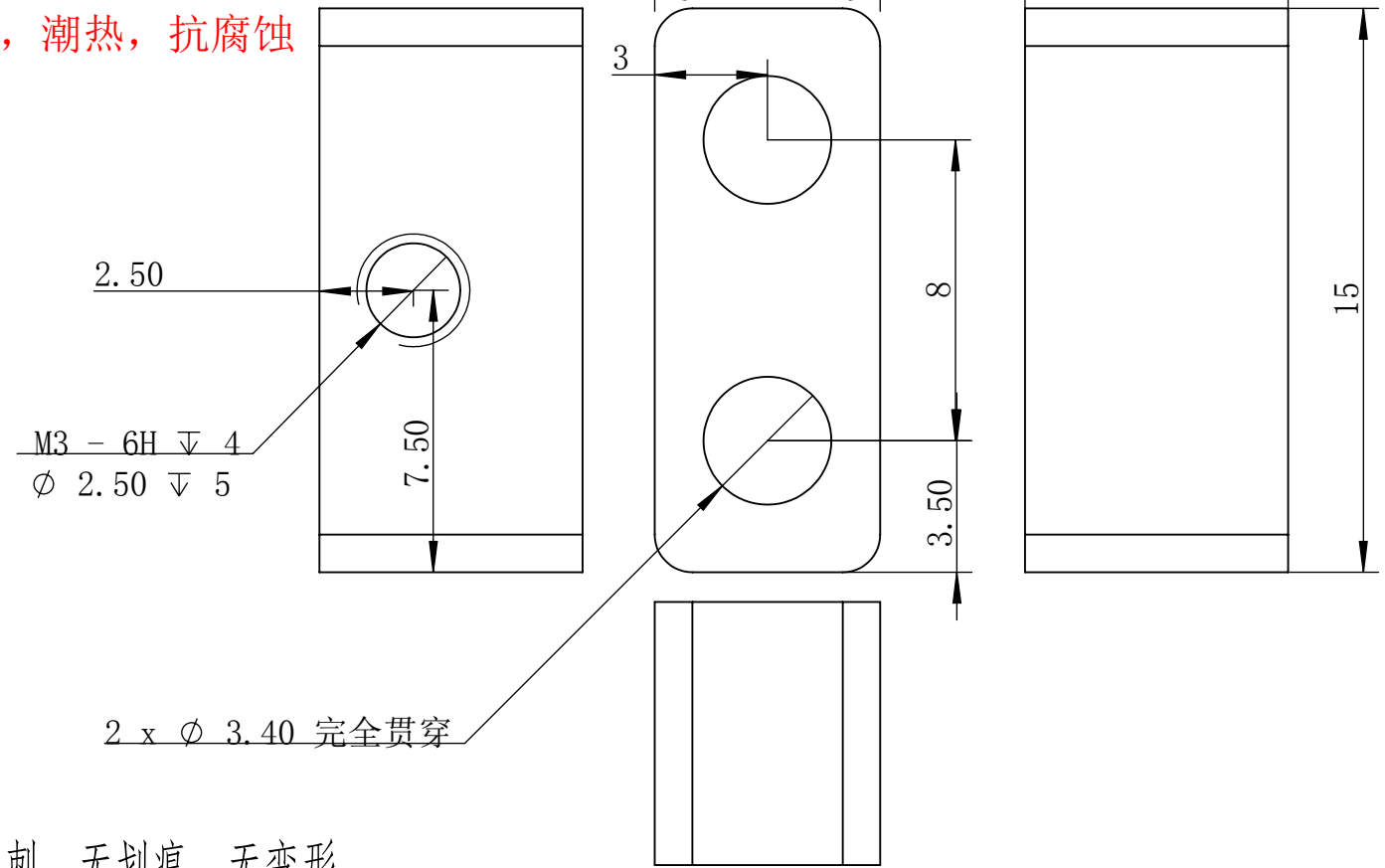


注：1. 喷漆使用聚氨酯油漆
2. 表面漆喷漆颜色以色卡为准膜厚60-80um
 螺纹，定位孔遮蔽
3. 先本色导电氧化在做喷漆处理
4. 外壳防盐雾，霉菌，潮热，抗腐蚀



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

- 1、表面平整、无锐角、无毛刺、无划痕、无变形
- 2、所有未注尺寸公差均按GB/T1084-2400f级加工
- 3、未注孔位公差均按±0.1
- 4、未注圆角均为R1.5
- 5、未注尺寸参照SERP文件加工

版 本	比 例	单机用量	订单数量	产品名称	SCD-202610001
A0	1:1	2	2	零件名称	垫块8
单 位	设 计	审 核	订单编号	表面处理	军卡其色喷漆
毫米/mm				材 料	铝合金5052
图样标记		第 1 张	共 1 张	广东松普微波技术有限公司	