



一般公差表 (單位mm)	
精度	車銑
X.	±0.2
X.X	±0.1
X.XX	±0.05
投影法	

2 銳角去除 C0.2
3 未標註公差以本公司附表定之。

頁 1	P/N	圖 號	複 核	16/09/26	日期	FINISH	表面處理	MATL	材料	PARIS NAME	零件名稱	內 容	說 明	修改者	日期	記號
-----	-----	-----	-----	----------	----	--------	------	------	----	------------	------	-----	-----	-----	----	----

[illegible]