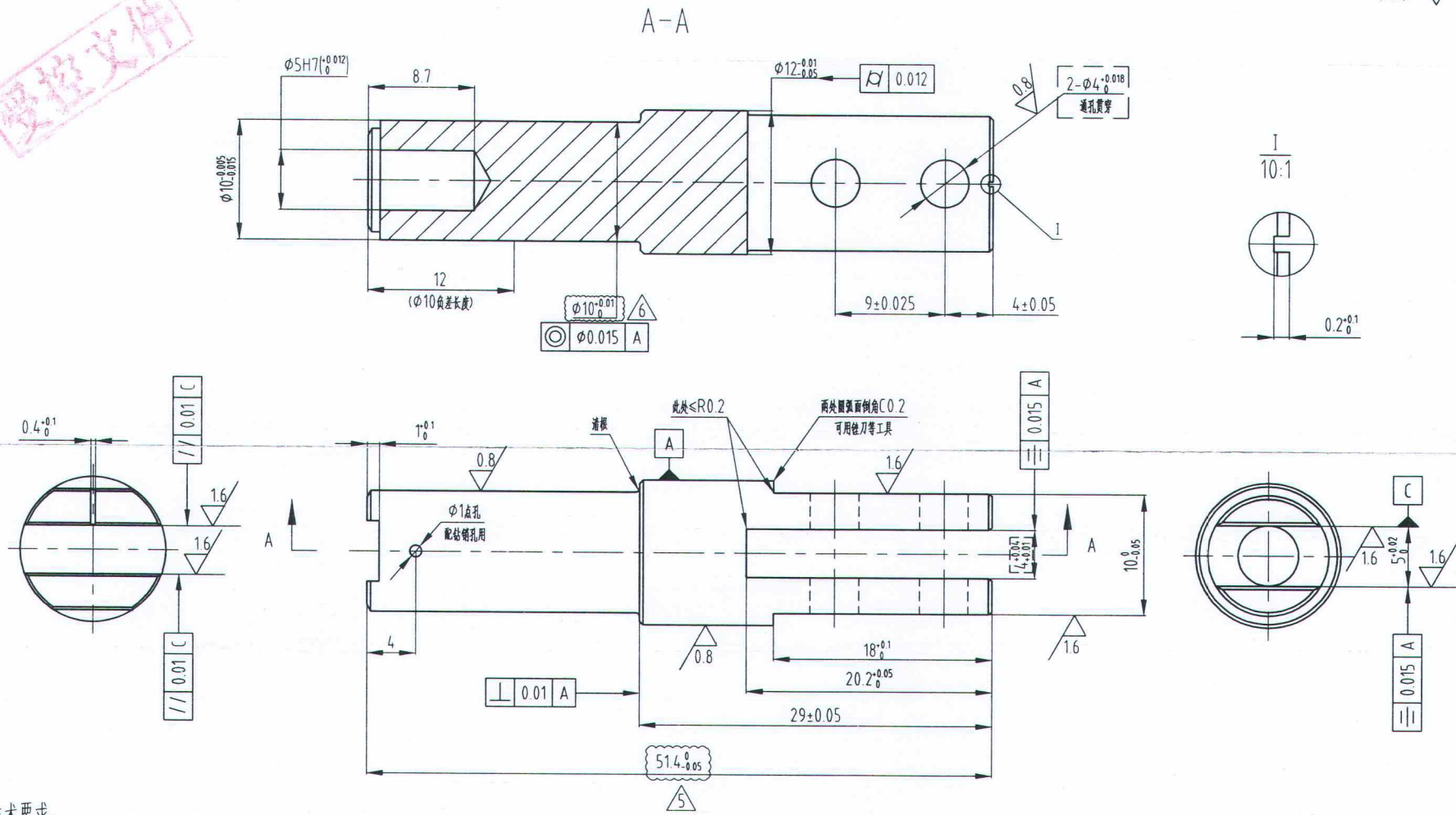


受控文件

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求:

- 1 锐边倒钝, 未注倒角C0.3, 加工完后去毛刺;
- 2 热处理调质固溶: HRC33-37, 时效处理消除内应力;
- 3 未注形位公差按GB/T 1184-H加工, 未注尺寸公差按GB/T 1804-m加工;
- 4 表面处理: C+P, 外表面严禁有磕伤划伤;
- 5 虚线框内重点尺寸必检。

设计	施西石	25-1.8	G7D-2.4 输出轴半成品			1040203010010078
校对	陈明	25-1.8				
标准化	杨强	25-1.8	版本	重量	比例	05Cr17Ni4Cu4Nb
批准	胡群	25-1.8	K06		3.1	
工艺	王成	25-1.8	共 页 第 页			