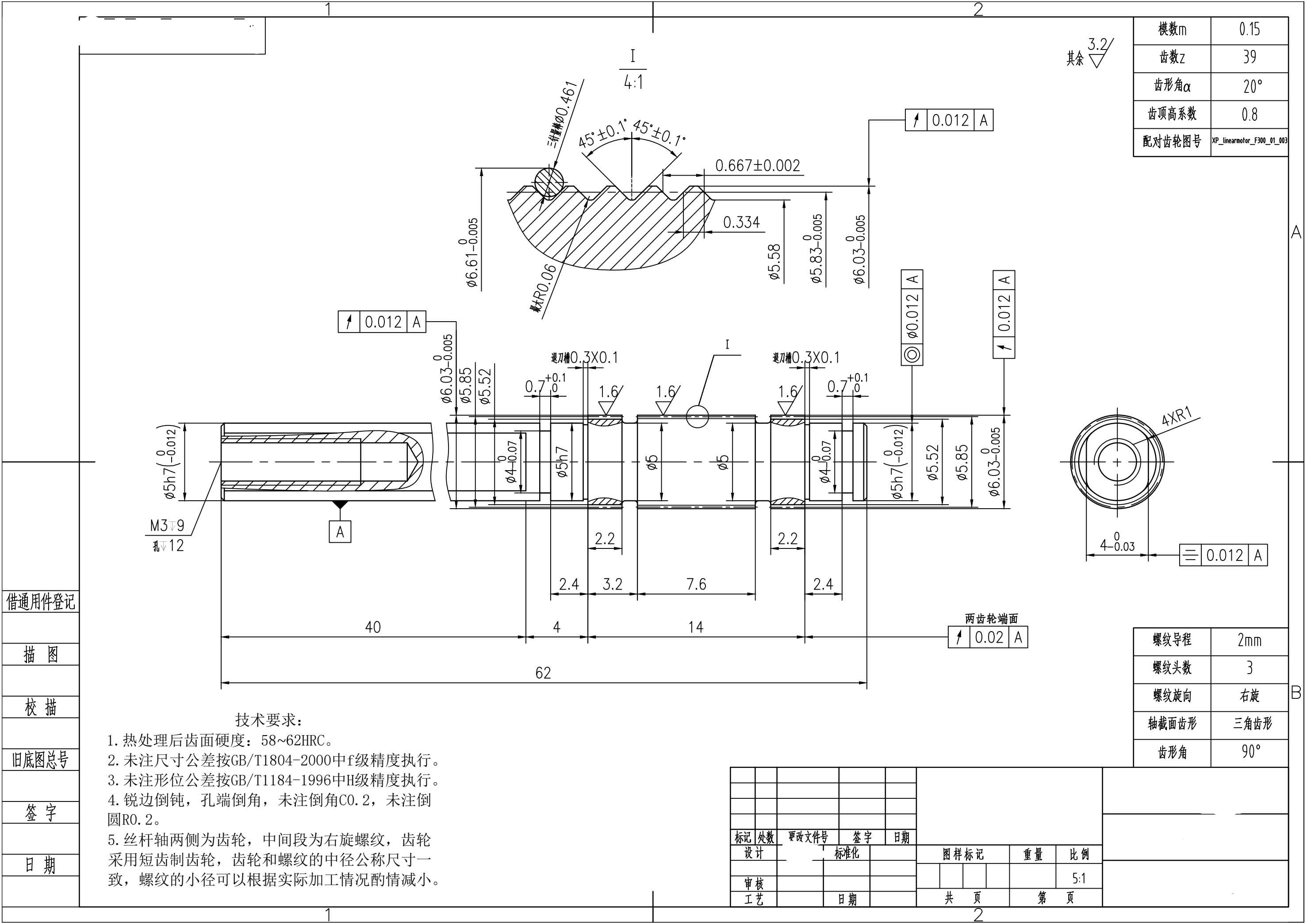




模数m	0.15
齿数z	39
齿形角 α	20°
齿顶高系数	0.8
配对齿轮图号	XP_linearmotor_F300_01_003

螺纹导程	2mm
螺纹头数	3
螺纹旋向	右旋
轴截面齿形	三角齿形
齿形角	90°

- 技术要求:
- 热处理后齿面硬度: 58~62HRC。
 - 未注尺寸公差按GB/T1804-2000中f级精度执行。
 - 未注形位公差按GB/T1184-1996中H级精度执行。
 - 锐边倒钝, 孔端倒角, 未注倒角C0.2, 未注倒圆R0.2。
 - 丝杆轴两侧为齿轮, 中间段为右旋螺纹, 齿轮采用短齿制齿轮, 齿轮和螺纹的中径公称尺寸一致, 螺纹的小径可以根据实际加工情况酌情减小。

标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计							5:1
审核							
工艺		日期			共 页	第 页	