

俄罗斯机加工件图纸 · 中文翻译

零件：黄铜定位器（固定销）（Фиксатор латунный / Brass retainer） | 图号：8732303413 |
标准：ГОСТ

一、图纸基本信息

项目	图纸原文（俄文）	中文翻译	说明
零件名称	Фиксатор латунный	黄铜定位器（固定销）	带法兰的小套
材料	Пруток ДКРНМ 5 НД ЛС 59-1 ГОСТ 2060-2006	ЛС 59-1 黄铜棒（ГОСТ 2060-2006）	铅黄铜， $\approx$ CuZn39Pb1/C3604
质量	0,11 г	约 0.11 克	成品理论质量
比例	10:1（主图）	10:1（放大 10 倍）	局部 5:1
图幅	Формат А4	A4	—
制图单位	ООО «Термотехника Энгельс»	“恩格斯热力技术”有限公司（俄罗斯）	Thermotechnology Engels, LLC

二、视图与图形

图纸含主视剖视图、5:1 轴测示意图与俯视图。零件为带法兰的黄铜小套：外径 $\varnothing 3.1$ 、总高 2.6、内孔 $\varnothing 2.5$ 。

三、尺寸标注翻译（单位：mm）

图纸标注	含义（中文）	公差 / 备注
$\varnothing 3,1$	外径 $\varnothing 3.1$	—
$\varnothing 5$	法兰外径 $\varnothing 5$	—
$\varnothing 2,5 +0,12$	内孔 $\varnothing 2.5$	上偏差 +0.12
$2,6 -0,1$	总高 2.6	下偏差 -0.1
0,6	法兰厚度 0.6	—
Ra 6,3	表面粗糙度 Ra 6.3	加工面粗糙度要求

四、技术要求

要求 1	Не указанные предельные отклонения H12, h12, IT12/2.
	中文翻译：未注极限偏差 H12、h12、IT12/2。
	解释：未注公差按 IT12 执行。
要求 2	Не указанные радиусы скруглений R0,2 мм.
	中文翻译：未注圆角半径 R0.2 mm。
	解释：没标圆角的地方默认 R0.2。

要求 3	М а т е р и а л з а м е н и т е л ь : П р у т о к EN 12164-CuZn38Pb1-R360-RND6A.
	中文翻译：替代材料：EN 12164-CuZn38Pb1-R360-RND6A 棒料。
	解释：可用 CuZn38Pb1 黄铜棒替代。

五、材料与工艺要点（供生产 / 报价参考）

- 1. 材料：Л С 59-1 铅黄铜（Г О С Т 2060-2006），≈CuZn39Pb1（C3604）。
- 2. 极小件（约 0.11g），10:1 放大图，实际尺寸以标注为准。
- 3. 未注公差按 IT12，属于中等精度，常规车床可满足。

六、图纸签字栏（标题栏）

栏位	俄文	中文
设计	К р ы л о в В. В. 19.05.2026	К р ы л о в В. В.（设计）
校对	Я к о в л е в Н. А. 19.05.2026	Я к о в л е в Н. А.（校对）
技术审核	Д а н и е л я н А. Г. 19.05.2026	Д а н и е л я н А. Г.（技术审核）

注：俄式日期按 DD.MM.YYYY 理解（如 02.04.2026 即 2026 年 4 月 2 日）。本翻译基于原图文字与标注整理，若与原图有出入，以原图为准。