

俄罗斯机加工件图纸 · 中文翻译

零件：锁紧螺钉（Винт запирающий / Locking screw） | 图号：8732303373 | 标准：ГОСТ

一、图纸基本信息

项目	图纸原文（俄文）	中文翻译	说明
零件名称	Винт запирающий	锁紧螺钉	带一字槽的锁紧螺钉
材料	Пруток ДКРНТ 6 НД ЛС 59-1 ГОСТ Р 52597-2006	ЛС 59-1 黄铜棒（ГОСТ Р 52597-2006）	铅黄铜，≈CuZn39Pb1/C3604
质量	1,54 г	约 1.54 克	成品理论质量
比例	4:1	4:1（放大 4 倍）	图纸为放大视图
图幅	Формат А4	A4	—
制图单位	ООО «Термотехника Энгельс»	“恩格斯热力技术”有限公司（ 俄罗斯）	Thermotechnology Engels, LLC

二、视图与图形

图纸含主视图、侧视图、轴测视图与端面视图。零件为带一字槽圆柱头的螺钉：下部为 M5 外螺纹，杆部 Ø5，末端 0.5×45° 倒角。

三、尺寸标注翻译（单位：mm）

图纸标注	含义（中文）	公差 / 备注
12,3	总长 12.3	—
5,7 (+0,50/-0,25)	头部高度 5.7	上偏差 +0.50，下偏差 -0.25
M5-6g	外螺纹 M5-6g	—
Ø5 h12	杆部外径 Ø5	公差 h12（轴公差）
Ø3,8	内孔/槽部尺寸 Ø3.8	—
1,2	一字槽宽 1.2	—
1×45° / 0,5×45°	倒角 1×45°、0.5×45°	—
2,8 * / 4 *	参考尺寸 2.8、4	带 * 为参考尺寸
Ra 1,6 / Ra 3,2 / Ra 6,3	表面粗糙度 Ra 1.6、3.2、6.3	不同面要求不同

四、技术要求

要求 1	*Размер для справок.
	中文翻译：* 为参考尺寸。
	解释：带 * 的尺寸只是参考，不用严格按它验收。

要求 2	Общие допуски ГОСТ 30893.2-mK.
	中文翻译：一般公差按 ГОСТ 30893.2-mK (ISO 2768-2-mK)。
	解释：未注公差按 mK 等级执行。
要求 3	Острые кромки притупить.
	中文翻译：锐边全部倒钝（去毛刺）。
	解释：所有尖角倒钝、去毛刺。
要求 4	Альтернативный материал: Пруток EN12164-CuZn39Pb1-R490 RND6A.
	中文翻译：替代材料：EN12164-CuZn39Pb1-R490 RND6A 棒料。
	解释：可用 CuZn39Pb1 黄铜棒替代。

五、材料与工艺要点（供生产 / 报价参考）

- 1. 材料：Л С 59-1 铅黄铜（ГОСТ Р 52597-2006），≈CuZn39Pb1 (C3604)，易切削。
- 2. 一字槽螺钉，M5 外螺纹 6g 精度，注意头部高度与槽宽的配合。
- 3. 小件（约 1.5g），适合走心机一次成型。

六、图纸签字栏（标题栏）

栏位	俄文	中文
设计	Яковлев Н. А. 08.06.2026	Яковлев Н. А.（设计）
校对	Крылов В. В. 08.06.2026	Крылов В. В.（校对）
技术审核	Даниелян А. Г. 08.06.2026	Даниелян А. Г.（技术审核）

注：俄式日期按 DD.MM.YYYY 理解（如 02.04.2026 即 2026 年 4 月 2 日）。本翻译基于原图文字与标注整理，若与原图有出入，以原图为准。