

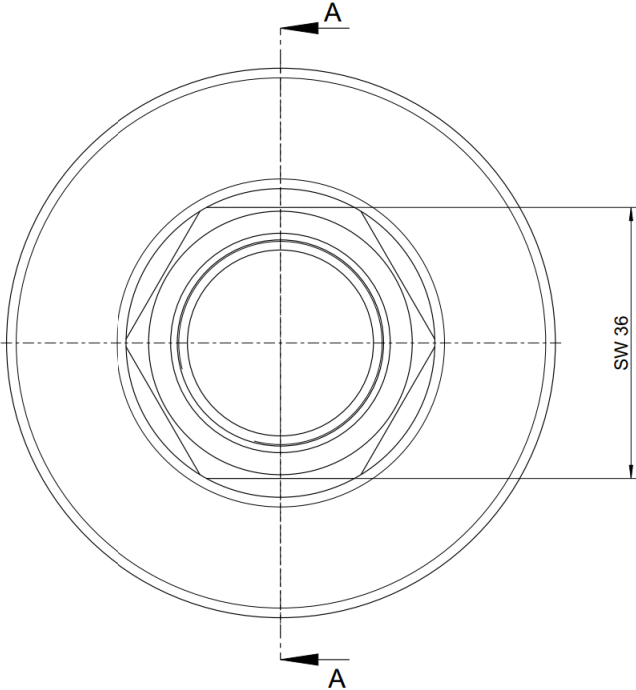
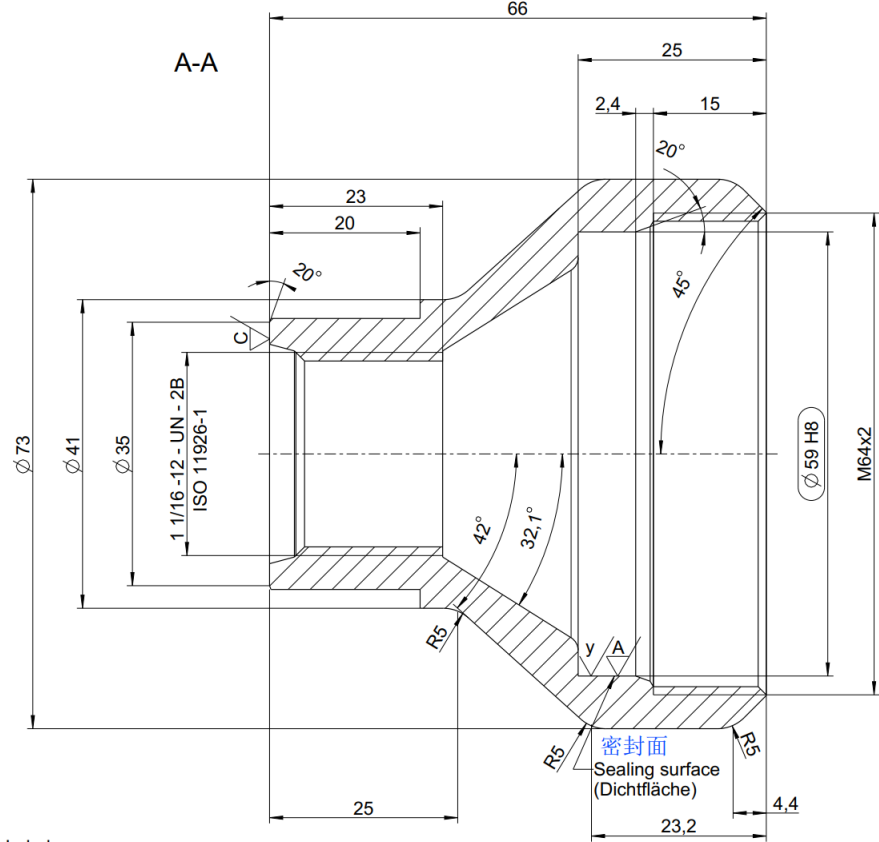
Part is a component of a hydraulic assembly and has to be leak proof at operating pressure.
(Bauteil ist Bestandteil einer Hydraulikkomponente und muss bei Betriebsdruck dicht sein.)

保密
Confidential

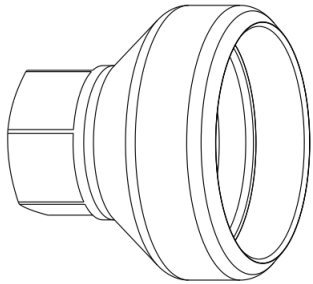
上海聚科
询价图纸

ATTENTION!
Draft drawing
(ACHTUNG!
Entwurfszeichnung)

Index	Description of change	Date	Editor
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-



ISO
1:1



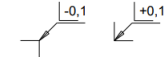
机加面余量 $2 \pm 0.1 \text{ mm}$
硬度 70+10HBW 5/250 符合 ISO 6506-1
分型毛刺含模具错位最大 0.5

Missing dimensions acc. to 3D-model: 47011269_index0.stp
(Fehlende Maße gemäß 3D-Modell:)

Material allowance for machined surfaces:
(Materialzugabe für zu bearbeitende Flächen:) $2 \pm 0.1 \text{ mm}$

Hardness acc. to DIN EN ISO 6506-1 70+10 HBW 5/250
(Härte nach DIN EN ISO 6506-1)

Parting line flash incl. mould displacement max. 0.5
(Trenngrat inkl. Formversatz max.)



边缘 ISO 13715
螺纹无毛刺
内螺纹沉孔120° 至大径
未标尺寸见 3D

Part edges acc. to DIN ISO 13715
(Werkstückkanten nach DIN ISO 13715)

Thread free of burrs
(Gewinde gratfrei)

Inner thread 120° countersunk to thread Ø.
(Innengewinde 120° bis Gewinde-Ø ausgenekt.)

Missing dimensions acc. to 3D-model: 47011269_index0.stp
(Fehlende Maße gemäß 3D-Modell:)

Label:
(Beschriftung:)

Material no. acc. to DIN 1451 - embossed
(Materialnr.) (nach DIN 1451) - (erhaben)

Marking of manufacturer - embossed
(Herstellerkennzeichnung) - (erhaben)

Date of manufacturing: - embossed
- Year and Month
(Fertigungsdatum:)
- (Jahr und Monat)

Size of type (Schriftgröße) 3,5mm Labeling according to suppliers choice
Height (Höhe) 0,5mm (Beschriftung nach Wahl des Lieferanten)

打标:
料号 - DIN 1451
供应商标识
生产年/月
字体由供应商决定
字高 3.5mm 凸起 0.5mm

水下气密性测试的流程与评估标准:

测试压力: 最小 2 bar
测试时间: 达到测试压力后, 最少保持 60 秒
密封件使用: 在可行且合理的情况下, 尽量使用原厂密封件
水质要求: 使用干净水, 每周更换一次
照明要求: 具备充足的光线, 理想状态为配备水下照明
评估标准: 在测试期间及测试结束后, 均不得有气泡
产生标识: 合格(无泄漏)零件以可行且耐久的方式进行标记
例外情况须获得客户同意。
气密性测试工具的设计须符合相关法律法规及安全生产标准。

材料 EN AC-A1 Si10Mg(a)
重量 0.17kg

EW42205

GENERAL TOLERANCES ISO 2768:1989 - mK 一般公差									
Tolerances for linear measures 线性尺寸									
nominal size	≥0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	
	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	
tolerance	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	
$w/\sqrt{Rzmax\ 63}$ $x/\sqrt{Rzmax\ 16}$ $y/\sqrt{Rzmax\ 7}$									

Protection notice ISO 16016

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

In case of differences between the language versions, the ENGLISH version shall prevail
CAD produced drawing
No manual modification allowed

DETAIL DRAWING

Date 06.11.2025
Creator P.Max
Date 13.11.2025
Checker r.weldemann
ISO 8015

Scale	2:1	Weight	170 g
Material	EN AC-A1 Si10Mg(a)	Dim.	mm
Name	Housing Gehäuse	Rough.	-
Order key	-	Material no.	47011269
Rev.	0	Page	1/1

Technical Cleanliness	Code	Surface [cm²]	Test method	AHGS 3001
(Technische Sauberkeit)	1	238	A	
Machined parts				WN 2005
(Spanabhebend gefertigte Teile)				
Assessment of surface defects				WN 2006
(Beurteilung von Oberflächenfehler)				

w / (y /)

D / (A / C /)

A / D /

机加表面缺陷符合 WN2006
Surface defects after machining
Criteria according to WN2006
(Oberflächenfehler nach spanender Bearbeitung
Bewertungsgruppen gemäß WN2006)

公差
公差

有关厂标