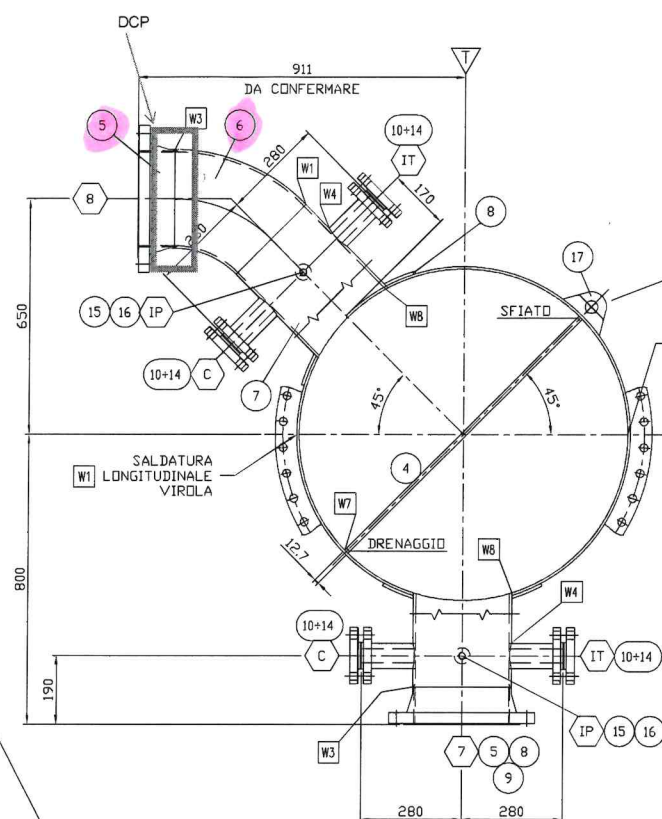
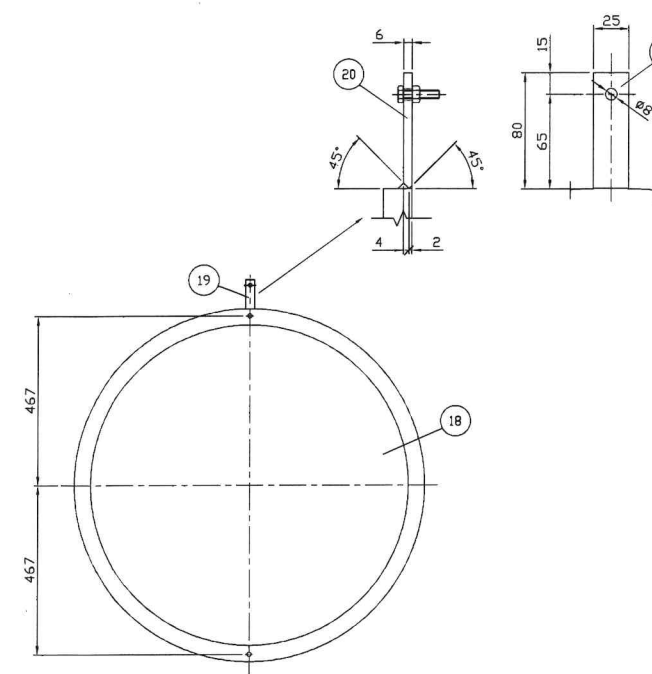
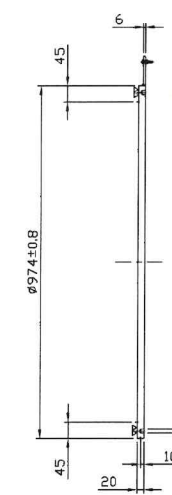
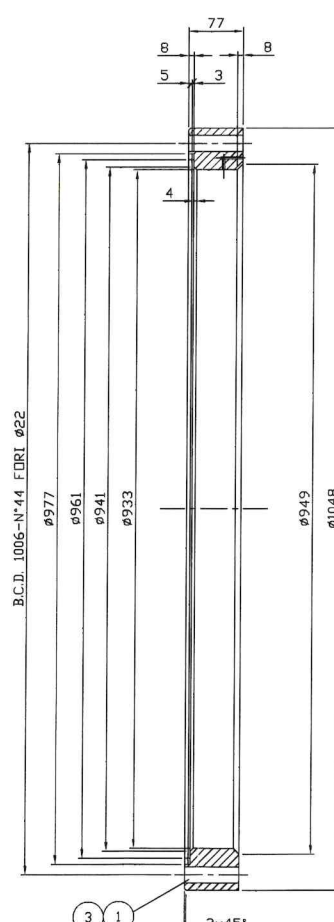
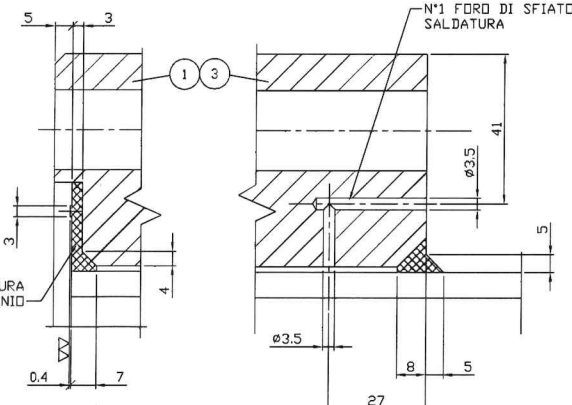
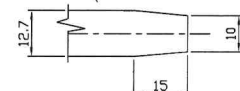


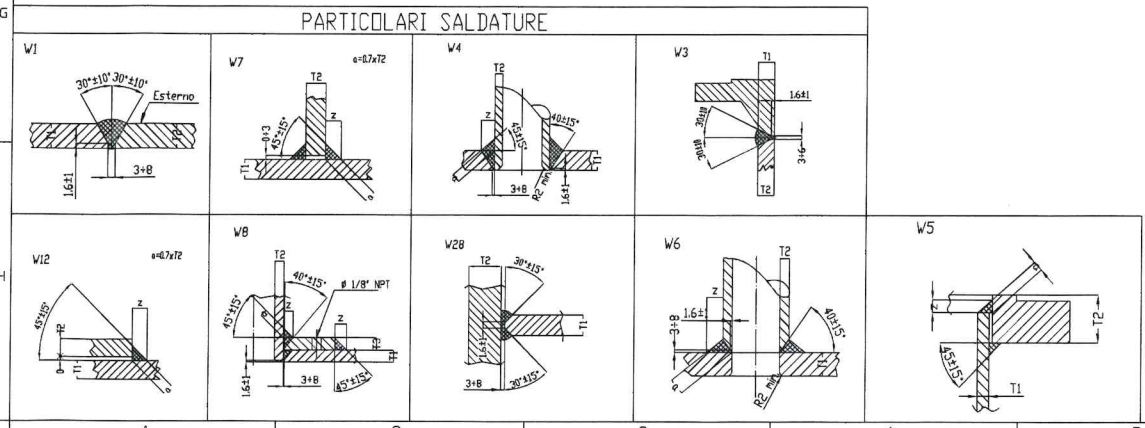
PART. TIPICO SALDATURE TRONCHETTI E CURVE



VISTA "A-A"



PART. TIPICO RIPORTI FLANGE E FLANGIONI



ELENCO CONNESSIONI

IP	2	3/4"	—	6000#	ATTACCO MANOMETRO	MANICOTTO+TAPPO	—
IT	2	1-1/2"	15.85	600#	ATTACCO TERMOMETRO	LWN. RF + BF	280
C	2	1-1/2"	15.85	600#	LAVAGGIO CHIMICO	LWN. RF + BF	280
8	1	10"	7 ds	150#	USCITA	WN. RF	VEDI: DIS. 380
7	1	10"	7 ds	150#	ENTRATA	WN. RF	800. 380
SIGLA	N°	DIA.	SP.	ASME B16.5 RATING	SERVIZIO	FLANGIA TIPO	PROIEZIONE RINFORS. Rex50
ELENCO CONNESSIONI							

NOTE GENERAL

- 1) SECONDO ∇ INDICA L'ASSE PRINCIPALE DI MONTAGGIO
- 2) I FORI DELLE FLANGE SONO A CAVALLO DEGLI ASSI PRINCIPALI
- 3) LA FACCIA DELLE FLANGE DEI BOCCHELLI DEVE AVERE RIGATURA "STOCK FINISH"
- 4) TUTTE LE FACCE DELLE FLANGE DOVRANNO ESSERE PROTETTE CON DISCO DI LEGNO
- 5) FORNIRE DUE GUARNIZIONI DI SCORTA + 10% BULLONERIA (MIN. 2 PEZZI)
- 6) IL DISTRIBUTORE DEVE ESSERE SPEDITO SABBATO (SAB-1/2) E VERNICIATO CON UNA MANO DI ZINCATO INORGANICO 75µm
- 7) LE SUPERFICIE ESTERNE LAVORATE A MACCHINA PROTETTE CON RUST-BAN 324 O 385
- 8) I FUCINATI SARANNO SOTTOPOSTI A CONTROLLO CON ULTRASUONI SECONDO ASTM A388

SECOND PART A385										
GENERAL TOLERANCES OF MACHINING (ISO 2768 m)										
MEDIUM GRADE	GROUP	FROM	~	6	30	120	315	1000	2000	4000
	SIZE	TO	6	30	120	315	1000	2000	4000	~
			DEVIATION	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
	TOLERANCE	0.2	0.4	0.6	1	1.6	2.4	4	6	

[illegible]

LE DIMENSIONI SONO DA INTENDERSI DI INGOMBRO E FINITE. PER SVILUPPI E SOVRAMETALLI VEDERE DISEGNI
ALL THE DIMENSIONS ARE OVERALL AND FINISHED. FOR PURCHASING DIMENSIONS SEE DRAWING.
CERTIFICATI SECONDO EN-10204 - CERTIFICATION ACCORDING TO EN-10204

CONDIZIONE DI PROGETTO		LATO MANTELLO	LATO TUBI
CODICE DI CALCOLO		VSR-M-S-TEMA R	
PRESSIONE DI PROGETTO	Kg/cm ² g	-	10,5
PRESSIONE DI PROVA	Kg/cm ² g	-	18
PRESSIONE DI ESERCIZIO	Kg/cm ² g	-	X
MAWP	Kg/cm ² g	-	-
TEMPERATURA DI PROGETTO	°C	-	66
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	°C	-	-
MINI ¹ RICHIESTO	°C	-	-
MINI ¹ PER CODICE	°C	-	-
CORROSIONE	mm	-	1,6
FLUIDO	-	-	ACQUA DI MARE
SERVIZIO LETALE	-	-	ND
VOLUME	M3	-	1,85
EFFICIENZA SALDATURE	-	-	0,85
RADIOGRAFIE	%	-	100
COLLAUDO	-	CLIENTE / IIVAL	
NUMERO DEI PASSI	-	-	2
COTENAZIONE	mm	-	ND
TRATTAMENTO TERMICO	-	-	ND
COMMESSA ASTRA	-	C190292	
NUMERO DI FABBRICA	-	0155358 - 0155359	
ANNO DI COSTRUZIONE	-	2020	
GIUNZIONI TUBI PIASTRA	-	-	

No.	04/01/2020	MESSO PER APPROVAZIONE		NESPOLI	F.C.		
Rev.	Data - Date	Descrizione - Description		Nis. - Dns.	Approved		
 DISTRIBUTORE DI RICAMBIO ITEM 2600-E-104B ACQUA RAFFREDDAMENTO MACCHINE ISAB MELILLI-SICILIA							
		Codice Gruppo	Peso Kg Weight kg	Scala Scale	Form. Size A1	Tor. Sheet	Ex Look
		STJ49259	649	1:10	A1	⊕	
		CPJ08889	Bra	3141004520	22710894	01	Rev. 00
		Dato VCO					
Se non diversamente specificato finitura superficiale: ISO 1583 Tolleranze generali: ISO Dimensioni in mm - 360° Accettazione e proprietà ASTORIA REFRIGERANTI S.r.l. A termini di legge ne è vietata la riproduzione senza autorizzata. Se il presente documento o i suoi contenuti sono utilizzati per scopi non correlati a quelli dell'ASTORIA REFRIGERANTI S.r.l., si intende che l'utilizzatore assume piena responsabilità della correttezza delle informazioni riportate e della loro validità.							

Feb 26 1964