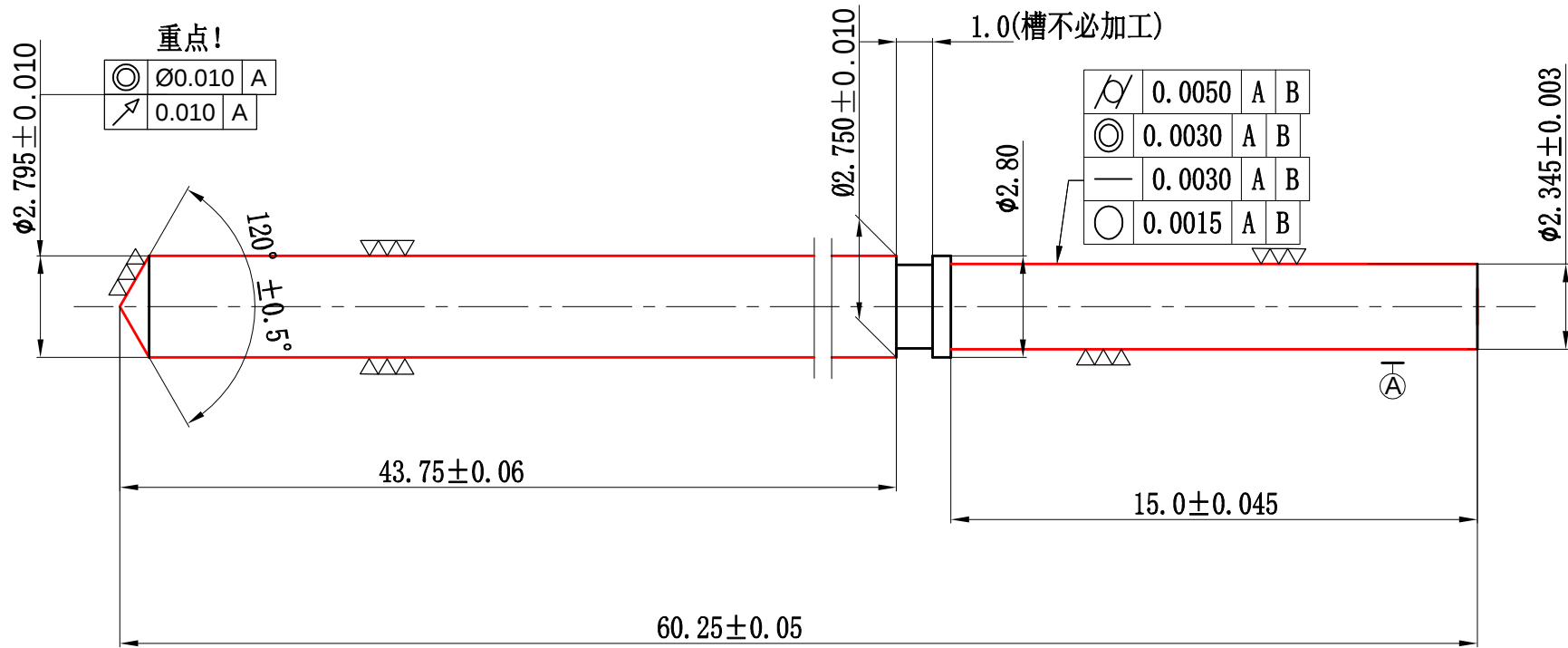


询价

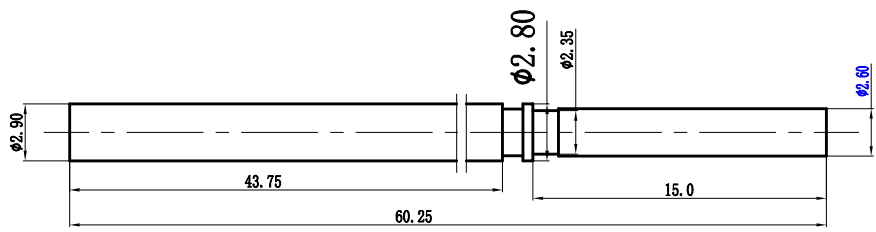
现有冲子类台阶高同心度轴零件需外协和研磨，共约500-600个规格，一般单规格数量在50-1000件，以50-500件为主。核心要求为各台阶、各外圆的高同心度，目标控制在0.01mm（1丝）以内，极限不超过0.015mm（1丝半），能达到0.005mm（半丝）最佳。月加工量4-6万支，年加工量50-60万支，需具备多规格小批量快速交付能力。



重点研磨好真圆度及变形问题造成的直线度

样品数量: PCS
单价:
纳期:

半成品再加工:



确认前, 请仔细消化**图纸说明及注意**, 如图有问题或有达不到要求的或贵司可能达到的状态或疑问的请标注清楚FAX或E-mail回复协商.

易碎等级: XXX					
精度等级: X . XX					
材料:	品名: 高同心度精轴		经手人:		
		业务主管:			
投影	日期	周期	规格:	绘图	核对
26-08-07			图号: 190116K011-P3-M1	审核	状态