

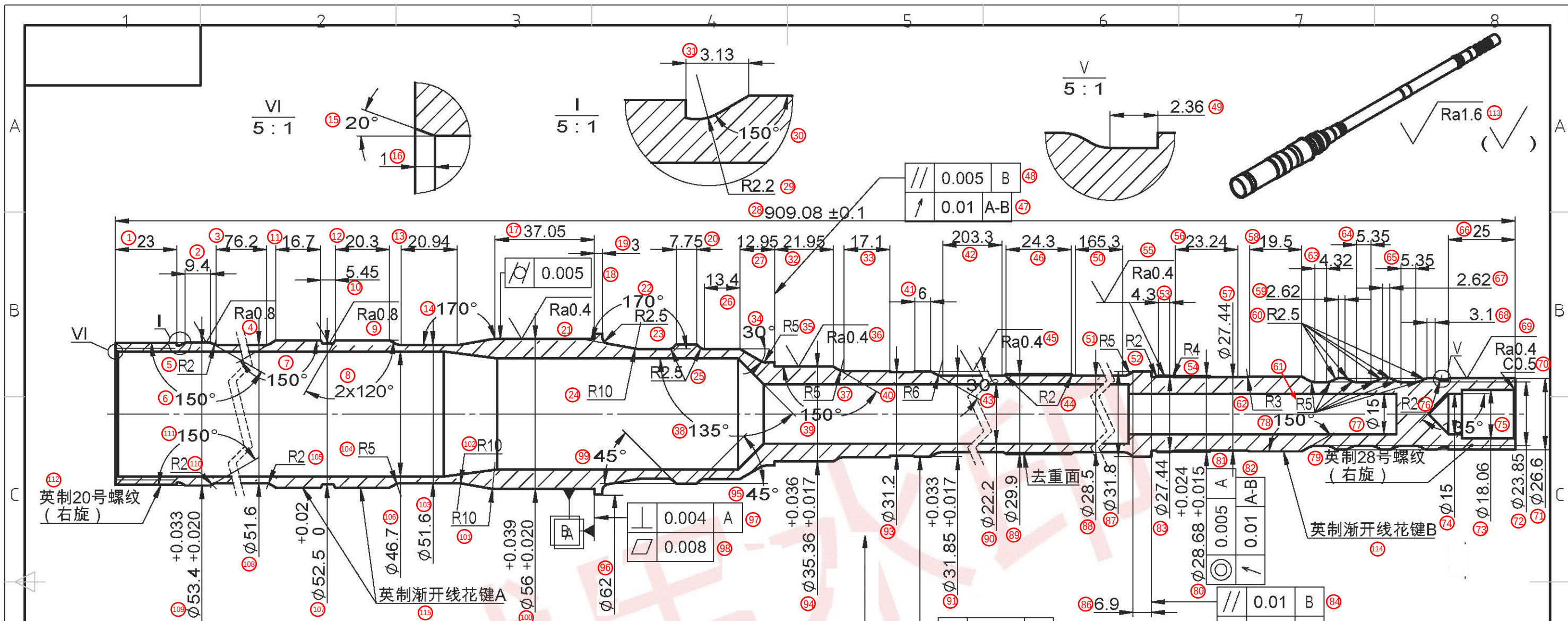


表1 GH4169高温合金的力学性能要求

品种	试验温度	抗拉强度 σ_b	屈服强度 $\sigma_{0.2}$	断后伸长率 δ	断面收缩率 ψ	硬度要求 (d, mm)
I类锻件	室温	$\geq 1270\text{MPa}$	$\geq 1030\text{MPa}$	12%	15%	2.85 ~ 3.3
	650°C	$\geq 1000\text{MPa}$	$\geq 865\text{MPa}$	12%	18%	--

技术要求

- I类锻件，材料品种、状态与力学性能按表1要求，化学成分及热处理工艺等具体按GJB 5280-2004检验及验收；
- 毛坯在粗加工前按照HB/Z 59-1997 AA级进行超声波检验；
- 成品零件按HB/Z 61-1998进行荧光检查，灵敏度为1级；
- 按三维模型加工，去除毛刺飞边；
- 轴的尺寸精度：外圆直径取IT10,内孔直径取IT11,其余未注尺寸和形位公差按HB5800-1999中I级精度执行；
- 空心轴身的壁厚S沿一周之差不超过0.05mm；
- 不平衡量小于2.96g*m，不得超出去重范围；
- 刻字要求：深度不超过0.1mm，字高5mm。XXXX-XX-XX-XX(年份-月份-日期-当日零件流水号，如当日第一个零件为01)

双径节花键A参数-美制ANSI B92.1-1970(R1993)SAE标准				双径节花键B参数-美制ANSI B92.1-1970(R1993)SAE标准			
齿数	64	精度等级	5 GB10095.1-2008	齿数	43	精度等级	5 GB10095.1-2008
径节 P/Ps	30/60	齿距累计公差 Fp	0.018	径节 P/Ps	40/80	齿距累计公差 Fp	0.018
压力角 α	45°	齿廓总偏差 Fa	0.006	压力角 α	37.5°	齿廓总偏差 Fa	0.006
基圆直径 Db	38.3158	齿圈径向跳动公差 Fr	0.022	基圆直径 Db	21.6625	齿圈径向跳动公差 Fr	0.022
分度圆直径 D	54.1867	齿形公差 ff	0.006	分度圆直径 D	27.305	齿形公差 ff	0.006
大径 Do	55.0333	齿向公差 F β	0.007	大径 Do	27.94	齿向公差 F β	0.007
小径 Dre	53.086	配合精度	5H/5d	小径 Dre	26.4795	配合精度	5H/5d
表面硬度 HRC	≥ 60	齿表面粗糙度 Ra	0.8	表面硬度 HRC	≥ 60	齿表面粗糙度 Ra	0.8
心部硬度 HRC	36 ~ 46			心部硬度 HRC	36 ~ 46		

						材 料	GH4169 GJB 5280-2004				名 称	低 压 轴
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期		● 关键特性	▽ 关键特性				
设 计			标 准 化			● 重要特性	▽ 重要特性			代 号		
校 对			审 定			阶 段 标 记	数 量	重 量	比 例			
审 核			批 准			S	1	2.92Kg	1:1.5			
工 艺			日 期			共 1 页 第 1 页						