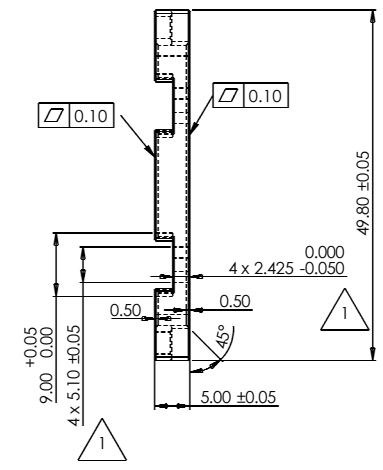
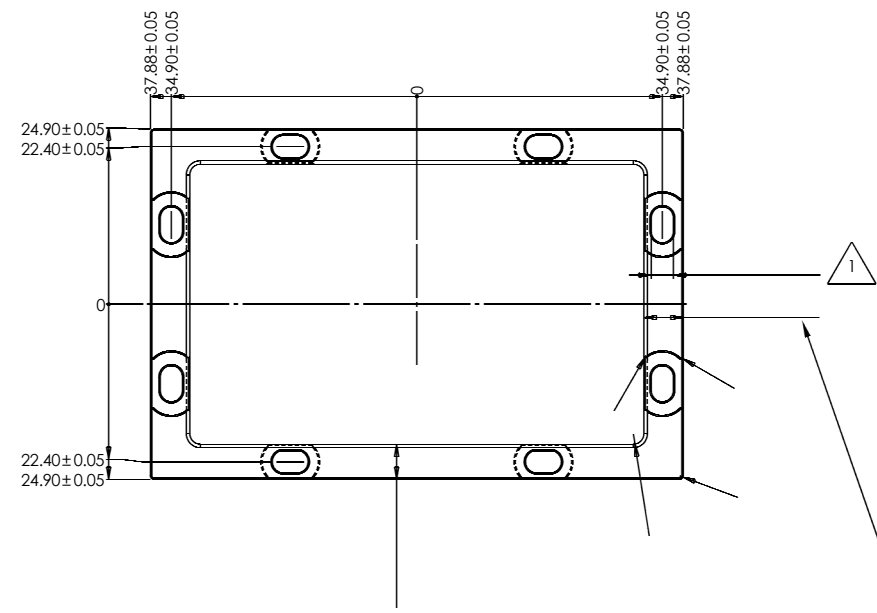
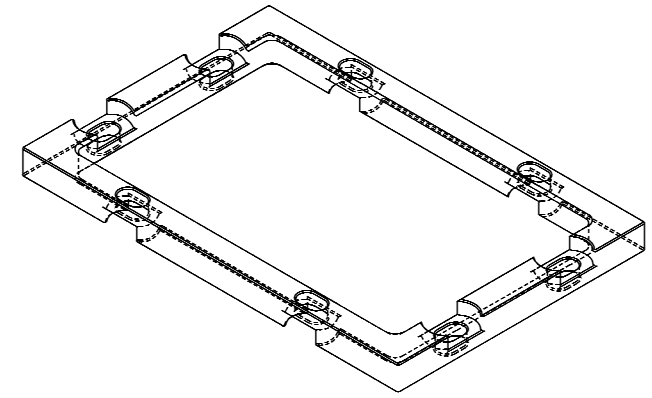
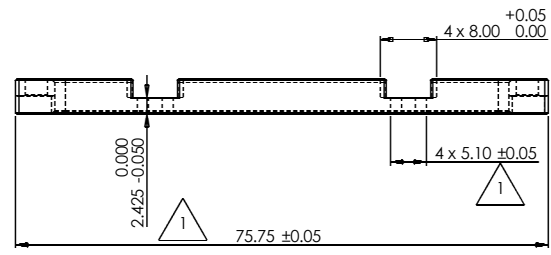




注意: 零件名称一样实物不一样

技术要求:

1. 表面无破损, 无灰尘, 油污, 光滑。
2. 未注倒角 0.2 MAX。
3. 未注表面粗糙度按Ra0.8。
4. 未注螺牙均按照公制/粗牙、标准牙规检验。
5. 未注尺寸按3D加工。

变更单号	变更内容	变更人	变更日期	审核人	日期	未注公差	材料: SUS304	比例: 2:1	
△	变更公差	设计	2026/06/22	设计	2026年6月22日	尺寸区分	表面粗糙度		
△		设计		设计	2026年6月22日	XS6 ±0.05	表面处理	零件名称:	10194927-001
△		设计		设计	2026年6月22日	6S30 ±0.10	角度	零件编号:	0201-14-00002692
△		设计		设计	2026年6月22日	30SXX ±0.20	单位	零件名称:	10201267-001-0610
△		设计		设计	2026年6月22日	角度区分	毫米 (MM)	零件编号:	0203-01-00000527
△		设计		设计	2026年6月22日	X°≤10° ±0.5°	数量	1	
△		设计		设计	2026年6月22日	10°≤30° ±1°	版本	A	
△		设计		设计	2026年6月22日	50°≤180° ±2°			