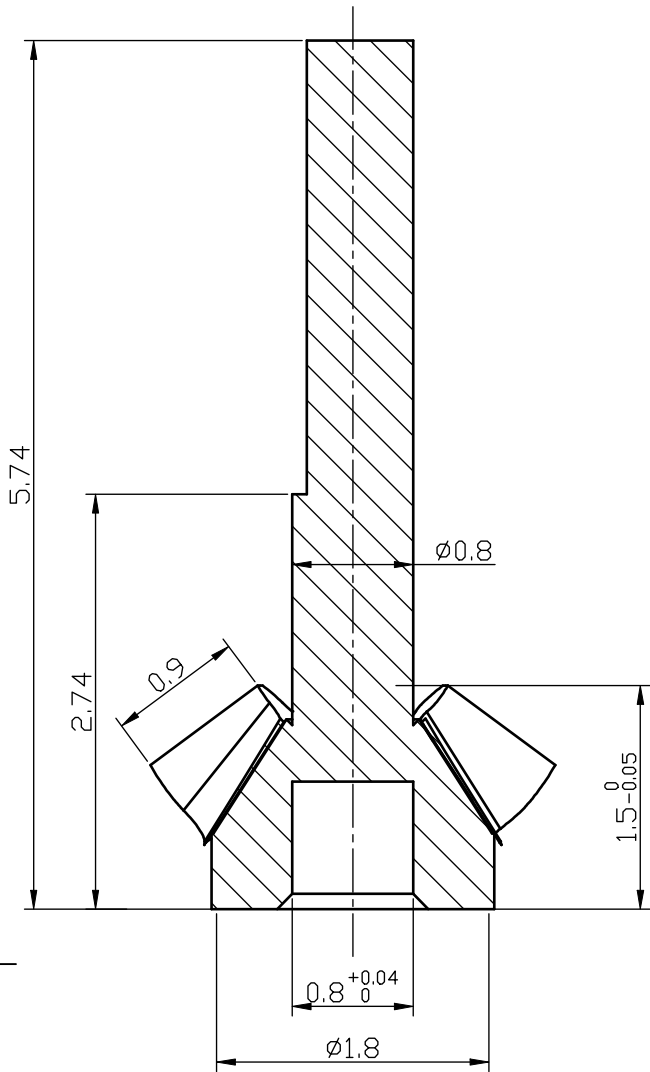


HH2620B-3



齿制	GB12369-90	
大端端面模数	m_e	0.3
齿数	Z	8
中点螺旋角	β	0
螺旋方向	无	
刀具的齿形角	α	20
刀具的齿顶高系数	h^*_i	1
切向变位系数	x_i	0
径向变位系数	x	0
大端齿高	h_e	0.375
配对齿轮	图号	见本图
	齿数	8
精度等级	9-GB/T 10225-2025	
公差组	检验项目	数值
I	F'_i	
II	f'_i	
III	沿齿长接触率	$\geq 50\%$
	沿齿高接触率	$\geq 40\%$
大端分度圆弦齿厚	$\overline{S}$	-0.03/-0.06
大端分度圆弦齿高	$\overline{h}_{ae}$	

借通用件登记

描图

B
校描

旧底图总号

签字

日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		陈光酒	标准化	
校对				
审核			批准	2025/2/21
工艺			日期	2025/2/21

303

图样标记

重量

比例

20:1

共 页

第 页

技术要求

1. 锐边去毛刺;
2. 未注尺寸公差按GB/T1804-f;
3. 未注形位公差按GB/T1184-K;
4. 齿根不允许裂纹、毛刺,全部尖角去毛刺。

福鼎瀚海工业设计

BC锥齿轮Z8

HH2620B-3