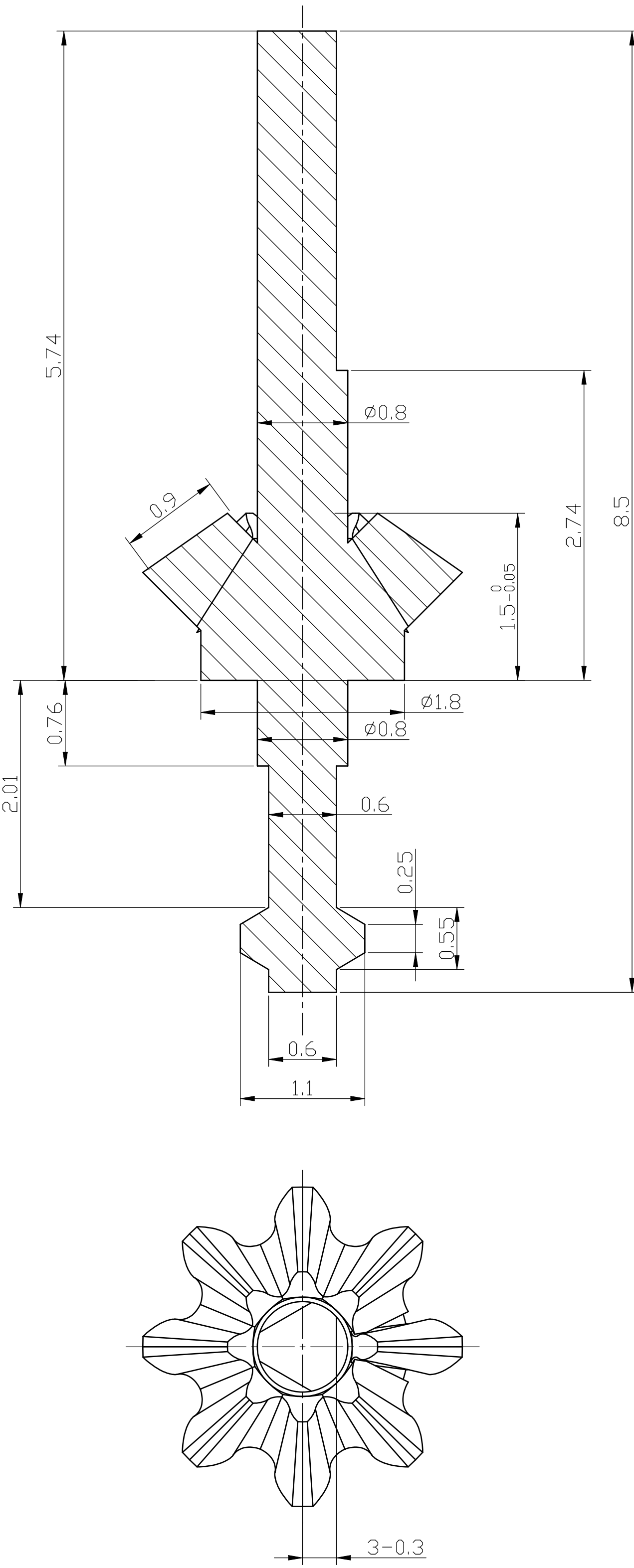
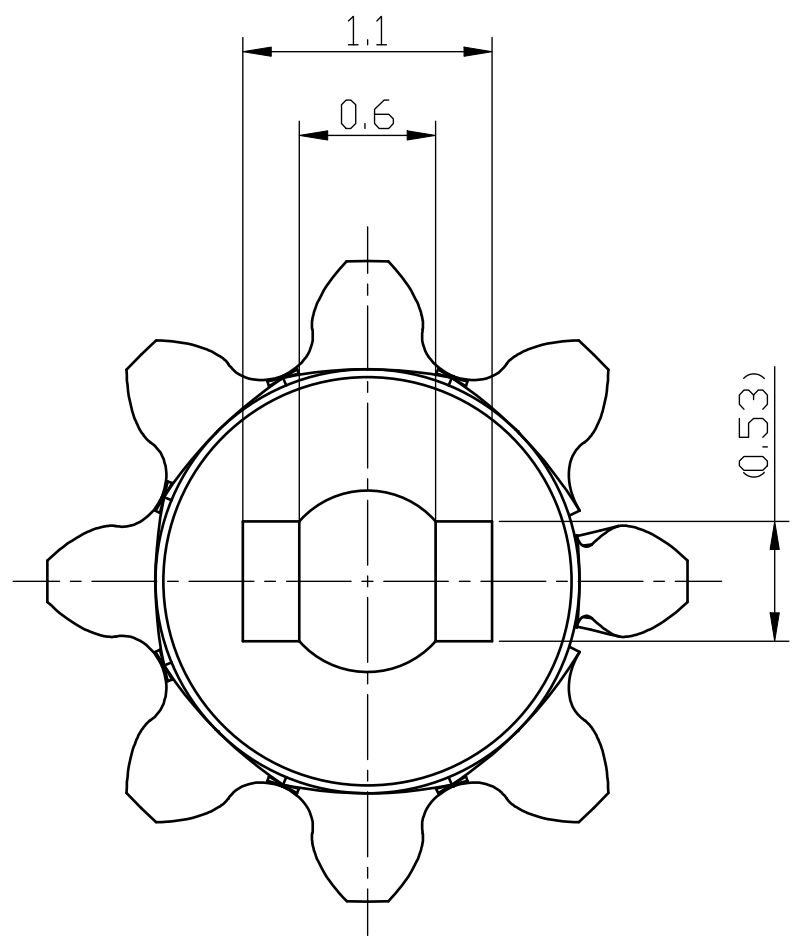


A		1		HH2620B-4										2																																																																																																																													
																																																																																																																																											
借通用件登记		描 图		B 校 描		旧底图总号		<table><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">303</td><td colspan="2">福鼎瀚海工业设计</td></tr><tr><td colspan="2">签 字</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">A锥齿轮Z8</td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="4">日 期</td><td colspan="2">标记</td><td colspan="2">处数</td><td colspan="2">更改文件号</td><td colspan="2">签 字</td><td colspan="2">日期</td><td colspan="4">图 样 标 记</td><td colspan="2">重 量</td><td colspan="2">比 例</td><td colspan="2" rowspan="4">HH2620B-4</td></tr><tr><td colspan="2">设计</td><td colspan="2">陈光酒</td><td colspan="2">标准化</td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">15:1</td></tr><tr><td colspan="2">校对</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">审核</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">批 准</td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">工 艺</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">日 期</td><td colspan="2"></td><td colspan="4">共 页</td><td colspan="2">第 页</td><td colspan="2"></td></tr></table>																						303		福鼎瀚海工业设计		签 字														A锥齿轮Z8		日 期		标记		处数		更改文件号		签 字		日期		图 样 标 记				重 量		比 例		HH2620B-4		设计		陈光酒		标准化										15:1		校对																审核				批 准														工 艺						日 期				共 页				第 页			
																				303		福鼎瀚海工业设计																																																																																																																					
签 字														A锥齿轮Z8																																																																																																																													
日 期		标记		处数		更改文件号		签 字		日期		图 样 标 记				重 量		比 例		HH2620B-4																																																																																																																							
		设计		陈光酒		标准化										15:1																																																																																																																											
		校对																																																																																																																																									
		审核				批 准																																																																																																																																					
		工 艺						日 期				共 页				第 页																																																																																																																											
		1												2																																																																																																																													
				<table><tr><td colspan="2">齿 制</td><td colspan="2">GB12369-90</td></tr><tr><td colspan="2">大端端面模数</td><td colspan="2">m_e</td><td colspan="2">0.3</td></tr><tr><td colspan="2">齿 数</td><td colspan="2">Z</td><td colspan="2">8</td></tr><tr><td colspan="2">中点螺旋角</td><td colspan="2">β</td><td colspan="2">0</td></tr><tr><td colspan="2">螺旋方向</td><td colspan="2">无</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">刀具的齿形角</td><td colspan="2">α</td><td colspan="2">20</td></tr><tr><td colspan="2">刀具的齿顶高系数</td><td colspan="2">h_a^x</td><td colspan="2">1</td></tr><tr><td colspan="2">切向变位系数</td><td colspan="2">x_i</td><td colspan="2">0</td></tr><tr><td colspan="2">径向变位系数</td><td colspan="2">x</td><td colspan="2">0</td></tr><tr><td colspan="2">大端齿高</td><td colspan="2">h_e</td><td colspan="2">0.375</td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="2">配对齿轮</td><td colspan="2">图号</td><td colspan="2">见本图</td></tr><tr><td colspan="2">齿数</td><td colspan="2">8</td></tr><tr><td colspan="2">精度等级</td><td colspan="2">9-GB/T 10225-2025</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">公差组</td><td colspan="2">检验项目</td><td colspan="2">数值</td></tr><tr><td colspan="2">I</td><td colspan="2">F_i'</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">II</td><td colspan="2">f_i'</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="2">III</td><td colspan="2">沿齿长接触率</td><td colspan="2">$\geq 50\%$</td></tr><tr><td colspan="2">沿齿高接触率</td><td colspan="2">$\geq 40\%$</td></tr><tr><td colspan="2">大端分度圆弦齿厚</td><td colspan="2">$\overline{S}$</td><td colspan="2">-0.03/-0.06</td></tr><tr><td colspan="2">大端分度圆弦齿高</td><td colspan="2">$\overline{h}_{ae}$</td><td colspan="2"></td></tr></table>										齿 制		GB12369-90		大端端面模数		m_e		0.3		齿 数		Z		8		中点螺旋角		β		0		螺旋方向		无				刀具的齿形角		α		20		刀具的齿顶高系数		h_a^x		1		切向变位系数		x_i		0		径向变位系数		x		0		大端齿高		h_e		0.375		配对齿轮		图号		见本图		齿数		8		精度等级		9-GB/T 10225-2025				公差组		检验项目		数值		I		F_i'				II		f_i'				III		沿齿长接触率		$\geq 50\%$		沿齿高接触率		$\geq 40\%$		大端分度圆弦齿厚		$\overline{S}$		-0.03/-0.06		大端分度圆弦齿高		$\overline{h}_{ae}$															
齿 制		GB12369-90																																																																																																																																									
大端端面模数		m_e		0.3																																																																																																																																							
齿 数		Z		8																																																																																																																																							
中点螺旋角		β		0																																																																																																																																							
螺旋方向		无																																																																																																																																									
刀具的齿形角		α		20																																																																																																																																							
刀具的齿顶高系数		h_a^x		1																																																																																																																																							
切向变位系数		x_i		0																																																																																																																																							
径向变位系数		x		0																																																																																																																																							
大端齿高		h_e		0.375																																																																																																																																							
配对齿轮		图号		见本图																																																																																																																																							
		齿数		8																																																																																																																																							
精度等级		9-GB/T 10225-2025																																																																																																																																									
公差组		检验项目		数值																																																																																																																																							
I		F_i'																																																																																																																																									
II		f_i'																																																																																																																																									
III		沿齿长接触率		$\geq 50\%$																																																																																																																																							
		沿齿高接触率		$\geq 40\%$																																																																																																																																							
大端分度圆弦齿厚		$\overline{S}$		-0.03/-0.06																																																																																																																																							
大端分度圆弦齿高		$\overline{h}_{ae}$																																																																																																																																									