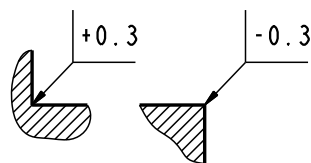




- 1) Ø SRAZENÍ PRO ZAVIT = VELKÝ PRŮMĚR ZAVITU + 0.4mm
2) VRCHOLOVÝ UHL SRAZENÍ = $90^{\circ} \pm 10^{\circ}$



NAZEV/TITLE	CG180100_00	CISLO VYKR./DRAWING NAME	281624	43
		LISTU/SHEETS	2	LIST/SHEET
			1	PORADOVE CISLO

注意：中文翻译只是作为参考，如果出现争议，请以原文为准。接收图纸方必须严格遵守保密协议，防止任何人泄密。不管这些信息是书面、口头的，电子的还是口头的，都会因此而索赔、投诉！

上海聚科
询价图纸

281624

铝和铸铁用工具（数控机床）

NASTROJE PRO HLINIK A LITINU (CNC STROJ) 硬合金复合镗刀 D15.3/D8.7/90°（单体刀具）
18752400 - TK SDRUZENY VYHRUBNIK D15.3/D8.7/90ST. (MONOLITNI NASTROJ)
NASTAVENY NA HRANU D15.3 设置为 D15.3 刀刃

NASTROJE PRO OCEL (CNC STROJ) 钢用工具（数控机床）

232004 - ZAHLUBNIK D15 沉孔刀 D15

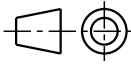
NASTROJE PRO VYROBU NA KONVENCNI FREZCE 传统铣床用工具

233212 - TK ZAHLUBNIK D15 (PRO HLINIK A LITINU) 硬合金沉孔刀 D15（铝和铸铁）

232004 - ZAHLUBNIK D15 (PRO OCEL) 沉孔刀 D15（钢）

KONTROLNI MERIDLA 控制仪器

ZAVITOVY KALIBR G1/8 螺纹规 G1/8

KS/PCS	ROZMER/PROPORTION	POLOTOVAR/INTERMEDIATE	MAT. KON/FIN. PROD	MAT. VYCH/START. PROD	T. ODP. W. RATE	CIS. HMOT. NET. MASS	HR. HMOT. BRUT. MASS	C. VYKR. /DRAW. NO.	POS/POS
POZN. /NOTE									
			VYKRESOVE KOTY DIMENSIONS	mm	VYTVORENO V CAD NEOPRAVOVAT RUCNE CAD PRODUCED DRAWING DO NOT MODIFY MANUALLY		FORMAT		CAD
			HMOTNOST DILCE MASS	kg			A4	PRO/E	
			DRSNOST PLOCH SURF. ROUGHNESS	Ra			INDEX	ZMENA/MODIFICATION	SEKTOR SECTOR
MERITKO SCALE	FUNKCE/FUNCTION		JMENO/NAME		PODP. /SIGN.	a			
	KRESLIL/DRAWN		P. JECH			b			
	KONSTR. /DESIGNER		-			c			
	SCHVALIL/APPROVED		M. TOMAN			d			
	DNE/DATE		14.07.2011			e			
TYP/TYPE			SKUPINA/GROUP		PUV. VYKR. /ORIGINAL DRW.				
PROMITANI /PROJECTION		NAZEV/TITLE			CISLO VYKR. /DRAWING NAME				
		CG180100_00			281624				43
FIRST ANGLE					LISTU/SHEETS 2 LIST/SHEET 2				PORADOVE CISLO