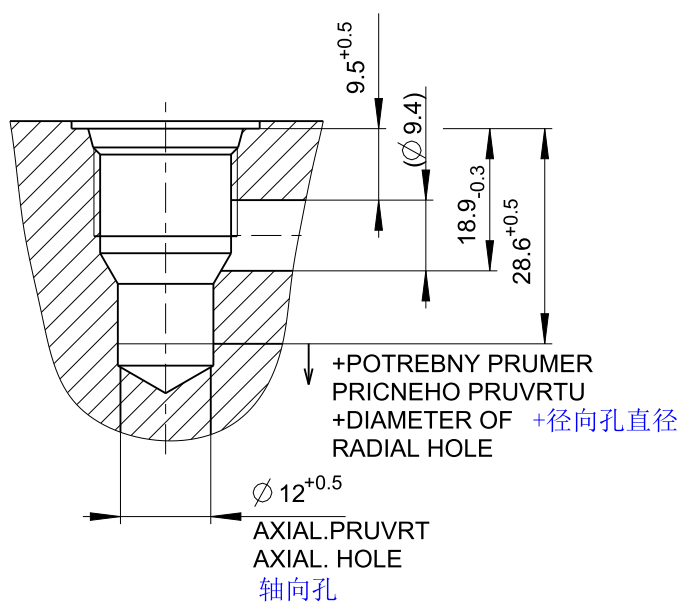
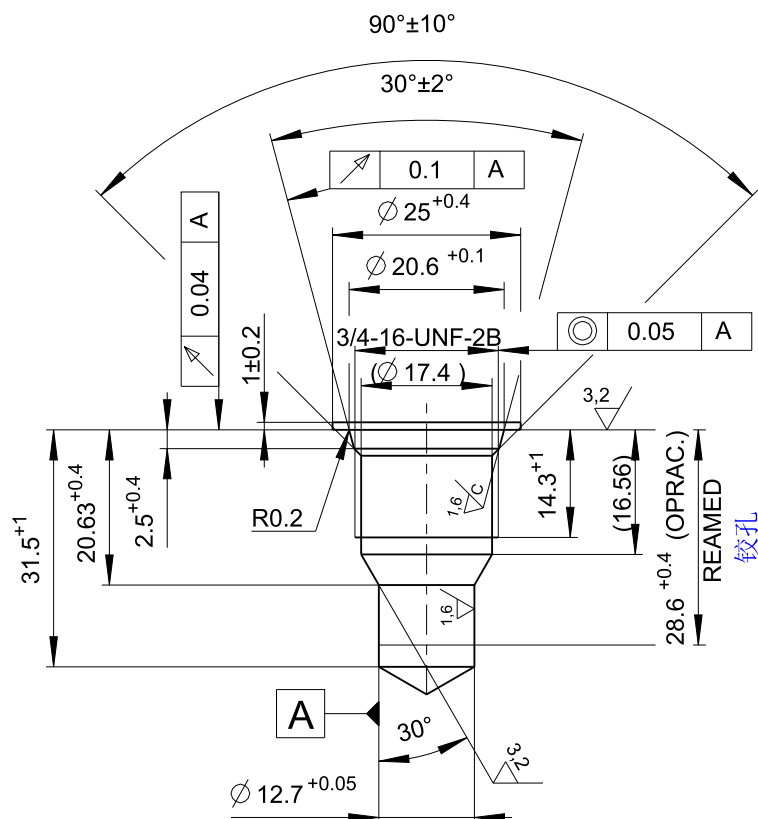


NAZEV/TITLE	CISLO VYKR./DRAWING NUMBER	ORDER NO.
CAVITY	279396	4
CA200_00	LISTU/SHEETS 2 LIST/SHEET 1	PORAD. CISLO

注意：中文翻译只是作为参考，如果出现争议，请以原文为准。接收图纸方必须严格遵守保密协议，防止任何信息泄露。不管这些信息是书面、口头的，电子的或者其它形式。该条款适应于任何有利益相关的其它公司或个人，如违反保密条款，或者披露机密信息，将会因此而索赔、投诉！

1		2		3		4			
Index		Description of change				Date	Editor		
1		ZR4/1190				14.07.2017	p.jech		
-		--				---	----		
-		--				---	----		
-		--				---	----		
-		--				---	----		
-		--				---	----		
279396 铝和铸铁用工具（数控机床） NASTROJE PRO HLINIK A LITINU (CNC STROJ) 合金复合镗刀 D12. 4/D17. 4/D25（单体刀具） 233262 - TK SDRUZENY VYHRUBNIK D12.4/D17.4/D25 (MONOLITNI NASTROJ) NASTAVENY NA HRANU D25 设置为 D25 刀刃 233150 - VYSTRUZNIK D12.7+0.05 (PRO HLINIK) 铰刀 D12. 7+0. 05 （铝） 25083500 - VYSTRUZNIK D12.7+0.05 BECK (PRO LITINU) ① 铰刀 D12. 7+0. 05 德国BECK（铸铁） NASTROJE PRO OCEL (CNC STROJ) 钢用工具（数控机床） 233149 - SDRUZENY VYHRUBNIK D12.5/D17.4 复合镗刀 D12. 5/D17. 4 NASTAVENY NA D12.7 设置为 D12. 7 刀刃 231967 - ZAHLUBNIK D25 沉孔刀 D25 231761 - KUZELOVY ZAHLUBNIK D20.6/30ST./90ST. 锥形沉孔刀 D20. 6/30° /90° NASTAVENY NA PRECHODOVOU HRANU 设置为过渡刀刃 233150 - VYSTRUZNIK D12.7+0.05 铰刀 D12. 7+0. 05 NASTROJE PRO VYROBU NA KONVENCNI FREZCE 传统铣床用工具 233189 - SDRUZENY VYHRUBNIK D12.4/D17.4/D25 复合镗刀 D12. 4/D17. 4/D25 233190 - VYSTRUZNIK D12.7+0.05 铰刀 D12. 7+0. 05 KONTROLNI MERIDLA 控制仪器 213984 - VALECKOVY KALIBR D12.7+0.05 通止规 D12. 7+0. 05 215900 - KONTROLNI TRN NA HLOUBKU L-20.63+0.4 深度规 L-20. 63+0. 4 - ZAVITOVY KALIBR 3/4-16-UNF-2B 螺纹规 3/4-16-UNF-2B									
A		B		C		D			
E									
Protection notice ISO 16016		DETAIL DRAWING		Scale NONE		Weight -			
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.				Material NONE		Dim. mm	Rough. Ra		
				Name KOMORA CAVITY					
				Order key CA200_00					
				Date 01.07.2011		Material no. 279396		Rev. 0	A4
				Creator p.jech		Date 20.07.2020			
CAD produced drawing		ISO 8015		Substitute for -----		Page 2/2			
No manual modification allowed									

上海聚科
询价图纸

Konstruktionsfreigabe