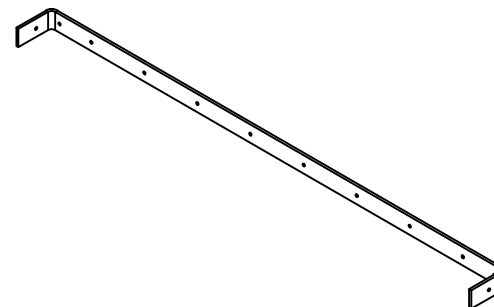
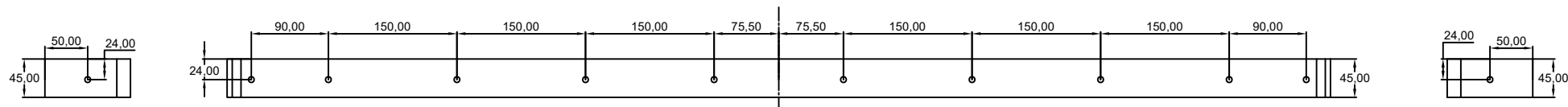
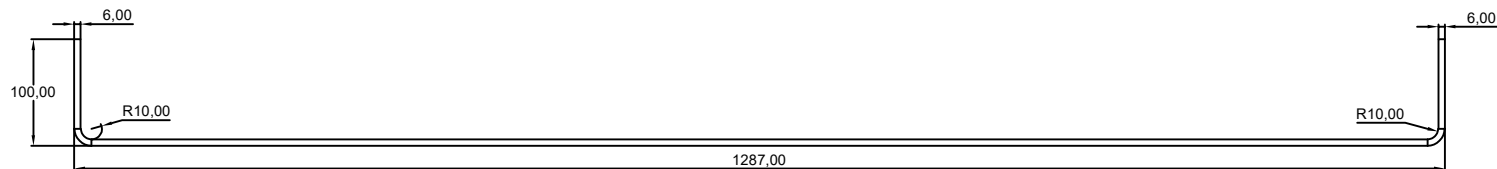




数量：8件

备注

1. 所有尺寸均为mm
2. 折弯圆角半径为R10，所有孔洞为 $\phi 6$
3. 构件加工完成后需保证板面平整、四角方正、对边相互平行，无扭曲变形。
4. 去除所有毛刺与尖锐棱边。
5. 材质为Q355C，折弯、开孔后整体表面处理：热镀锌

					1313P00170			
						图 样 标 记	数 量	比 例
标记	处数	更改文件号	签 字	日期				
设 计								
绘 图								
校 对				共 张		第 张		
审 核				上海赫世新材料科技有限公司				
批 准		日 期						