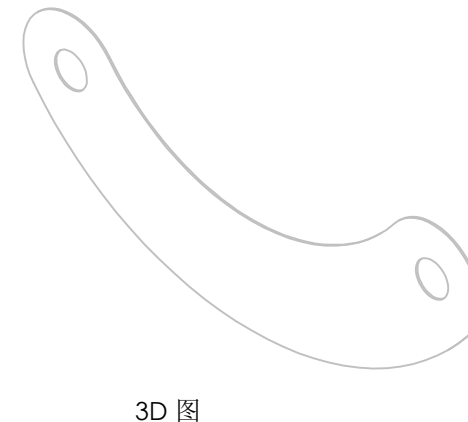
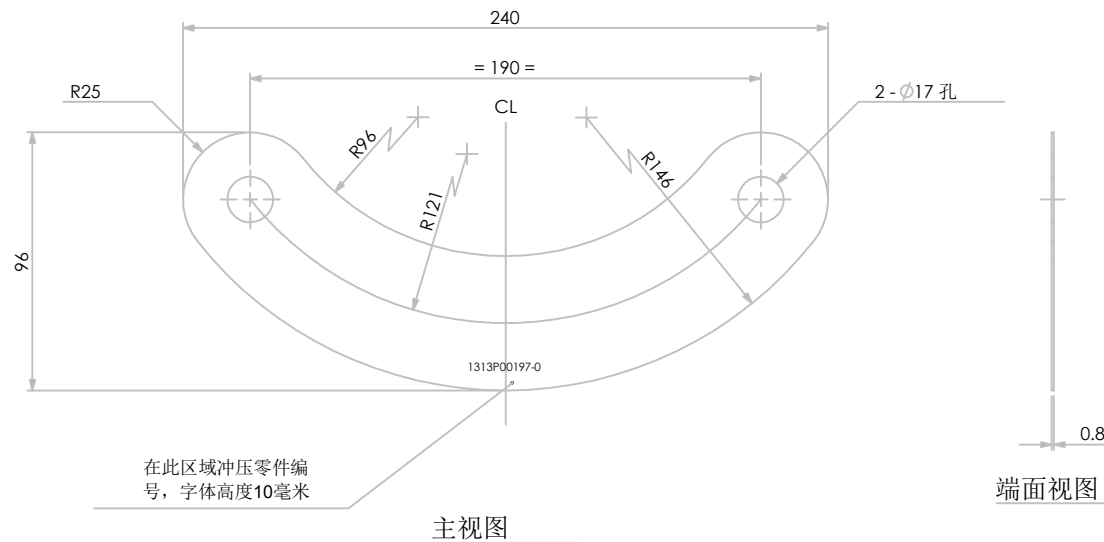




备注

- 1 构件加工成型后需平整、方正、对边平行，无扭曲变形。
2. 所有孔均采用钻孔加工。
3. 去除所有毛刺与尖锐棱边。
4. 在图示指定位置冲压零件编号及版本号（1313P00197-0）
5. 材质：Q355C材质，开孔、刻字后整体热镀锌处理。

数量：32件

					1313P00197			
标记	处数	更改文件号	签字	日期		图样标记	数量	比例
设计								
绘图						共 张	第 张	
校对						上海赫世新材料科技有限公司		
审核								
批准			日期					