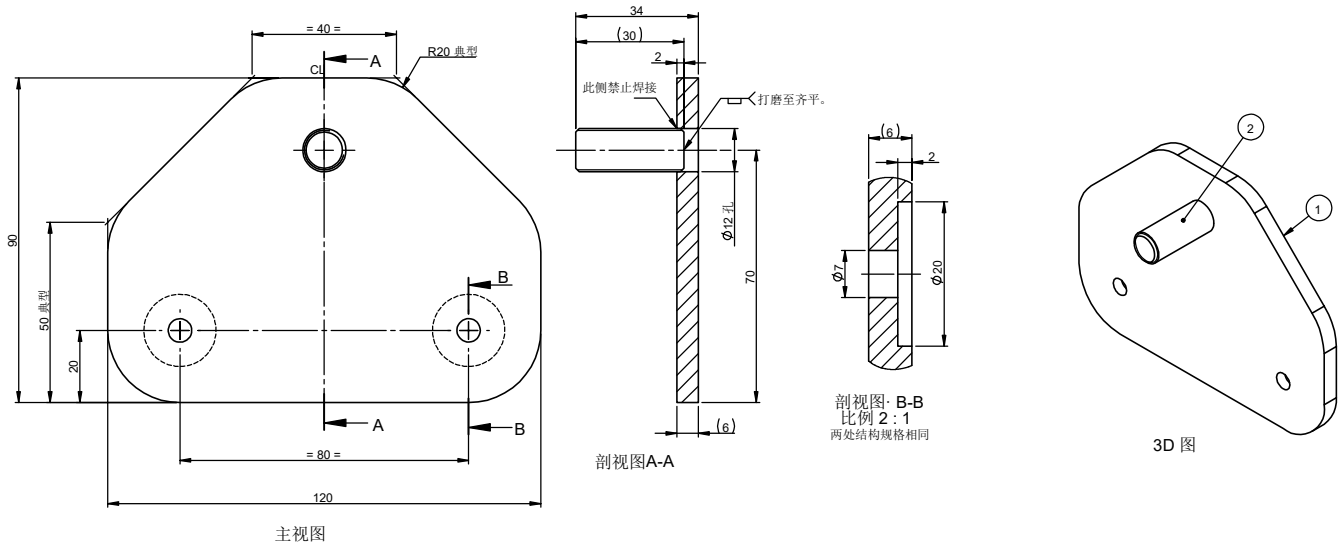


| 序号 | 数量 | 规格                                     | 材质      | 长度<br>(mm) | 宽度<br>(mm) | 零件编号       | 重量 (kg) |
|----|----|----------------------------------------|---------|------------|------------|------------|---------|
| 1  | 1  | 6mm 厚钢板                                | Q355C材质 | 120        | 90         |            | 0.40    |
| 2  | 1  | B 型双头螺栓, 标准<br>DIN 976-1, M12, 8.8 级钢制 | -       | 30         | -          | 1000277902 | 0.03    |



数量：8件

- 技术备注：
- 1. 所有尺寸均为MM
  - 2. 所有焊缝均为 6mm 连续角焊缝，另有标注除外。
  - 3. 成品焊接件需平整、方正、各边平行，无扭曲变形。
  - 4. 按工艺要求，下料标称长度需预留焊接收缩余量。
  - 5. 全部孔位均采用钻孔加工。
  - 6. 去除所有毛刺与尖锐边角。
  - 7. 材质Q355C，全部焊接、机加工完成后进行热镀锌处理。

|    |    |       |    |    |  |            |               |     |    |
|----|----|-------|----|----|--|------------|---------------|-----|----|
|    |    |       |    |    |  | 1000302605 |               |     |    |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |  |            | 图样标记          | 数量  | 比例 |
| 设计 |    |       |    |    |  |            |               |     |    |
| 绘图 |    |       |    |    |  |            |               |     |    |
| 校对 |    |       |    |    |  |            | 共 张           | 第 张 |    |
| 审核 |    |       |    |    |  |            | 上海赫世新材料科技有限公司 |     |    |
| 批准 |    |       | 日期 |    |  |            |               |     |    |